

3. Наденьте внутренние термоусадочные трубки на каждую жилу и отведите их временно в сторону для удобства опрессовки жил.

4. Оголённые концы жил заведите внутрь изолированных соединительных зажимов и опрессуйте. Соединяйте жилы, строго соблюдая цветовое соответствие. Не соединяйте жилы разных цветов. Убедитесь, что оголённые концы жил полностью заведены внутрь соединительных зажимов и изолированы.

5. Поочерёдно заведите маленькие термоусадочные трубки ровно над соединительными муфтами. Используя газовую горелку или строительный фен, горячей струёй воздуха усадите трубки. Нагревая, производите термоусаживание от центра к краям трубки.

6. Заверните внешнюю термоусадочную трубку ровно над всем узлом сращивания.

7. Используя газовую горелку или строительный фен, горячей струёй воздуха усадите трубку. Нагревая, производите термоусаживание от центра к краям трубки. Нанесённый на внутреннюю поверхность трубки клей, при нагревании заполнит всё пространство внутри трубки и обеспечит герметизацию.

8. После обработки, соединению требуется остыть в течение 5-10 минут.

Изделие не подлежит обязательной сертификации.



Изготовитель: INFLUX INDUSTRY LIMITED  
Адрес: Room 1404, Block A, Twin Towers Dingmao, No. 468,  
Longitude 12 RD, Technology Park, Zhenjiang New District, Jiangsu  
Province, Китай  
Произведено для компании ООО «ДЖИЛЕКС», 142180,  
МО, город Климовск, ул. Индустриальная, дом 9,  
+7 (499) 400-55-55, www.jeelex.ru  
Импортер: ООО «ДЖИЛЕКС», 142180, МО, город  
Климовск, ул. Индустриальная, дом 9, +7 (499) 400-55-55,  
www.jeelex.ru

**Спасибо за покупку!**

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТЕРМОУСАДОЧНОЙ МУФТЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЧАСТЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО КАБЕЛЯ

### ТЕРМОУСАДОЧНАЯ МУФТА



Редакция 1.1  
2013 год.

Верстка:  
Ершова Т.С.

**Техническая консультация:**  
тел: (499) 400 55 55 доб: 48-10, 48-11;  
www.jeelex.ru

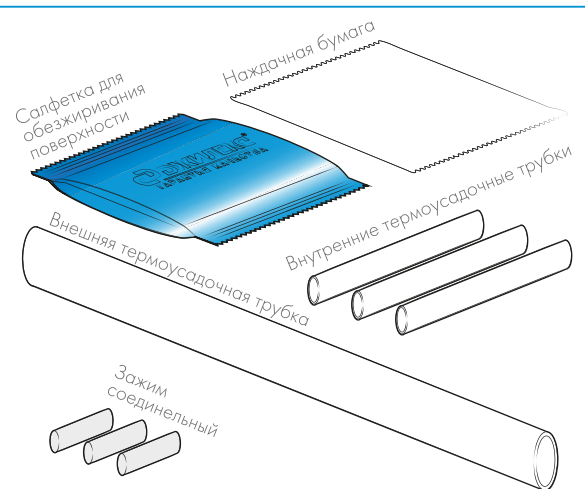
142180, МО, г. Климовск,  
ул. Индустриальная, д. 9.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Термоусадочная муфта предназначена для производства герметичного соединения электрического кабеля при наращивании. Применяется для соединения электродвигателя погружного насоса и силового кабеля.

Кабельное соединение подходит для кабеля при напряжении питания до 1000 В и поперечном сечении провода: от 1,5 до 2,5 мм<sup>2</sup>, изготовленного из полиэтилена, PVC, синтетической резины, натуральной резины.

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



- |   |       |
|---|-------|
| 1. Внешняя термоусадочная трубка          | 1 шт. |
| 2. Внутренняя термоусадочная трубка       | 3 шт. |
| 3. Зажим соединительный                   | 3 шт. |
| 4. Салфетка для обезжиривания поверхности | 1 шт. |
| 5. Наждачная бумага                       | 1 шт. |
| 6. Инструкция                             | 1 шт. |

## 3. НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ:

1. нож;
2. ножницы;
3. кусачки;
4. инструмент для обжима;
5. строительный фен.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Внутренний диаметр, мм	Толщина стенки после усадки, мм	Толщина клеевого слоя после усадки, мм	Длина муфты, мм	Степень усадки
Внешняя термоусадочная трубка	24	6	1,25	244	4
Внутренняя термоусадочная трубка	6	1,5	0,6	60	4

## 5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Подготовьте концы кабеля для герметичного сращивания: снимите внешнюю изоляцию кабеля, оставив необходимую длину жил для дальнейшей разделки (70-85 мм). Оголите концы жил (10-15 мм). Провода и оболочка должны быть обезжирены салфеткой на обеих сторонах соединения.

2. Наденьте внешнюю термоусадочную трубку на кабель и отведите её временно в сторону для удобства соединения, опрессовки и изоляции жил.

